

Unser Unternehmen

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering. Wir sind spezialisiert auf Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn- und Applikationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Kunden profitieren von unserer Verpflichtung zu Innovation, Leistung und Qualität sowie von unserem reaktionsschnellen Netzwerk aus 180 modernen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt.

Pumps Equipment

Die Division Pumps Equipment ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Kompressoren, Schredder und Siebe an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industrie-segmente.

Rotating Equipment Services

Mit einem globalen Netzwerk von mehr als 100 Servicestandorten bietet die Division Rotating Equipment Services modernste Ersatzteile sowie Wartungs- und Reparaturlösungen für Pumpen, Turbinen, Kompressoren, Motoren und Generatoren. Wir warten sowohl unsere eigene Erstausrüstung als auch alle anderen rotierenden Geräte von Drittanbietern, die von unseren Kunden betrieben werden, um so die Nachhaltigkeit und die Kosteneffizienz über den Produktlebenszyklus zu maximieren. Unsere technologiebasierten Lösungen, die schnelle Ausführung und unser Know-how für komplexe Instandhaltungsprojekte stehen unseren Kunden vor ihrer Haustür zur Verfügung.

Chemtech

Die Division Chemtech ist Weltmarktführerin bei innovativen Stoffübergängen, beim statischen Mischen und bei Polymerlösungen für die Petrochemie, Raffinerien, LNG, Biopolymere und Biokraftstoffe. Unser Produktangebot reicht von Prozesskomponenten bis hin zu kompletten Separationsanlagen inklusive Lizenzierung. Der Kundensupport umfasst Ingenieur- und Aussendienstleistungen für Trennböden und Packungen, Kolonnenwartung, Schweissarbeiten und Anlagensanierungen.

Applicator Systems

Die Division Applicator Systems entwickelt und liefert mit ihren Marken Mixpac, Cox, Transcodent und Geka innovative Flüssigkeitsapplikatoren für die Dental-, Klebstoff-, Gesundheits- und Kosmetikmärkte. Unsere patentgeschützten Applikatoren basieren auf unserem Know-how in den Bereichen Kunststoffspritzguss, Mikrobürsten und Zweikomponentenmischen und machen die Produkte unserer Kunden präzise, sicher, einzigartig und nachhaltig.

Unsere Kennzahlen

2019 ist es Sulzer erneut gelungen, organisch deutlich zu wachsen. Der Bestellungseingang wuchs organisch um 6.3%, der Umsatz um 10.8%. Akquisitionen leisteten einen weiteren Beitrag von rund 2% zu diesem Wachstum. Gleichzeitig halfen sie, das Geschäft weiter zu diversifizieren und weniger zyklisch zu machen. Aufgrund der anhaltend positiven Entwicklung in den meisten Endmärkten, insbesondere Wasser und Chemie, wuchsen alle Divisionen ausser Applicator Systems. Die Profitabilität lag im zweistelligen Bereich und der Free Cash Flow erreichte ein Rekordniveau von CHF 213.4 Millionen.

Kennzahlen

in Mio. CHF	2019	2018	Veränderung in +/--%	+/--% bereinigt ¹⁾	+/--% organisch ²⁾
Bestellungseingang	3'747.2	3'531.5	6.1	8.2	6.3
Bruttomarge des Bestellungseingangs	33.6%	33.3%			
Auftragsbestand am 31. Dezember	1'792.6	1'786.9	0.3	1.9	
Umsatz	3'728.5	3'364.9	10.8	13.0	10.8
EBIT	241.0	183.8	31.1		
opEBITA	371.3	322.5	15.1	17.9	15.9
opROSA	10.0%	9.6%			
opROCEA	20.1%	18.1%			
Kern-Nettogewinn	257.8	223.0	15.6		
Nettogewinn, den Aktionären der Sulzer AG zustehend	154.0	113.7	35.4		
Unverwässerter Gewinn je Aktie	4.52	3.56	27.1		
Free Cash Flow	213.4	181.3	17.7		
Nettoverschuldung am 31. Dezember	346.9	239.0			
Mitarbeitende (Anzahl Vollzeitstellen) am 31. Dezember	16'506	15'572	6.0		

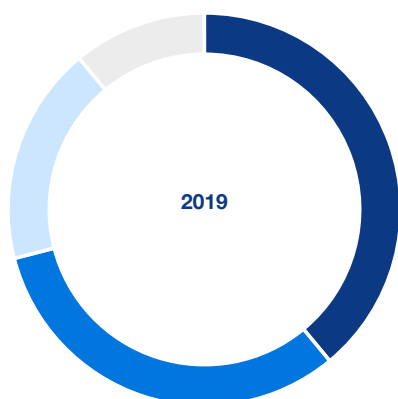
1) Bereinigt um Währungseffekte.

2) Bereinigt um Akquisitions- und Währungseffekte.

Börseninformationen

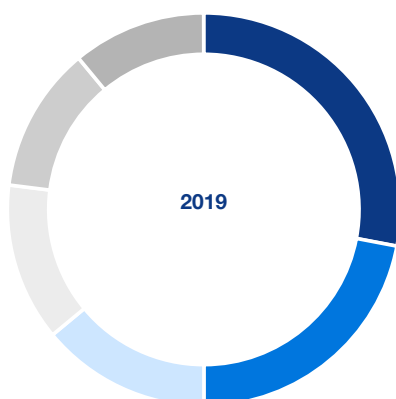
	2019	2018	2017	2016	2015
Namenaktie (in CHF)					
– höchst	113.40	137.50	129.90	107.80	120.10
– tiefst	75.15	76.30	102.30	75.55	88.55
– Jahresende	108.00	78.05	118.20	105.00	94.35
Börsenkapitalisierung per 31. Dezember					
– Anzahl ausstehender Aktien	34'021'446	33'950'499	34'043'093	34'084'909	34'075'179
– in Mio. CHF	3'674	2'650	4'024	3'579	3'215
– in Prozent des Eigenkapitals	232%	163%	240%	226%	145%
Kurs-Gewinn-Verhältnis per 31. Dezember	23.9x	21.9x	48.4x	60.6x	43.5x
Dividendenrendite per 31. Dezember	3.7%	4.5%	3.0%	3.3%	3.7%

Bestellungseingang nach Divisionen



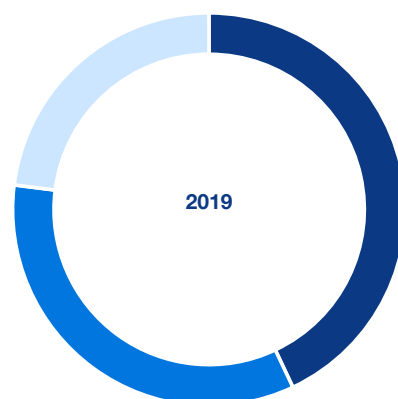
- 39% Pumps Equipment
- 32% Rotating Equipment Services
- 18% Chemtech
- 11% Applicator Systems

Bestellungseingang nach Marktsegmenten



- 28% Öl und Gas
- 22% Chemie
- 14% Allgemeine Industrie
- 13% Wasser
- 12% Energie
- 11% Märkte von Applicator Systems

Bestellungseingang nach Regionen



- 43% Europa, Naher Osten und Afrika
- 34% Nord-, Mittel- und Südamerika
- 23% Asien-Pazifik

Angaben je Aktie

CHF	2019	2018	2017	2016	2015
Nettogewinn, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	4.52	3.56	2.44	1.73	2.17
Veränderung zum Vorjahr	27%	46%	41%	-20%	-73%
Eigenkapital, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	46.50	48.00	49.40	46.40	65.30
Ordentliche Dividende	4.00 ¹⁾	3.50	3.50	3.50	3.50
Sonderdividende	-	-	-	-	14.60
Payout ratio	88%	98%	143%	202%	161%
Durchschnittliche Anzahl ausstehender Aktien	34'026'442	31'934'459	34'084'133	34'102'610	34'035'862

1) Vorschlag an die Generalversammlung.

Aktionärsstruktur am 31. Dezember 2019

Anzahl Aktien	Anzahl Aktionäre	Anteil
1–100	4'086	0.7%
101–1'000	4'685	4.3%
1'001–10'000	537	4.5%
10'001–100'000	117	9.9%
Über 100'000	16	58.2%
Total registrierte Aktionäre und Aktien (ohne eigene Aktien Sulzer AG)	9'441	77.5%