

Unser Unternehmen

Das Kerngeschäft von Sulzer umfasst Flow Control und Applikatoren. Wir sind auf Pumpen, Services für rotierende Maschinen sowie auf Trenn-, Misch- und Applikationstechnologien spezialisiert. Unsere Kunden können sich auf ein Netz von über 180 Produktions- und Servicestandorten in rund 50 Ländern auf der ganzen Welt verlassen.

Pumps Equipment

Pumpentechnologie und -lösungen

Wir bieten ein breites Spektrum an Pumpenlösungen, Kompressoren und Mischern einschliesslich Ersatzteilen und Service. Die Kunden profitieren dabei von umfassender Forschung und Entwicklung und können die modernsten Branchenstandards und Technologien einsetzen. Wir liefern hocheffiziente Produkte, die dazu beitragen, Emissionen und Energieverbrauch zu senken. Unsere modernen Fertigungs- und Testanlagen weltweit gewährleisten eine äusserst effektive Lieferkette und höchste Qualität.

Unser Fokus:

- Förderung, Transport und Verarbeitung von Rohöl und seinen Derivaten
- Wasserversorgung, -aufbereitung und -transport sowie Abwasserreinigung
- Energieerzeugung mit fossilen Brennstoffen, Kernenergie und erneuerbaren Energien
- bestimmte Industriebereiche wie Papier und Zellstoff, Bergbau, Metalle, Düngemittel, Nahrungsmittel und chemische Prozesse

Rotating Equipment Services

Servicelösungen für rotierende Maschinen

Wir bieten technologiebasierte Servicelösungen für die Wartung komplexer rotierender Maschinen, darunter Gas- und Dampfturbinen, Pumpen, Kompressoren, Motoren, Generatoren, sowie für anderes Equipment von Sulzer oder Drittanbietern. Mit unseren Services verbessern wir die Leistung der Kundenanlagen. Unsere schnelle, sichere und passgenau auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Abwicklung gewährleistet höchste Kosteneffizienz während des gesamten Lebenszyklus eines Projekts. Dank unseres weltweiten Netzwerks von Servicezentren verfügen wir lokal jederzeit und überall über die erforderliche globale Expertise. Zu unseren Leistungen zählen Wartung, Reparatur, Ersatzteilbeschaffung, Vor-Ort-Services, Verlängerung der Lebensdauer, Retrofits und Upgrades.

Unser Fokus:

- Öl und Gas, Energie, Transport, Bergbau, Wasser sowie Schwer- und Prozessindustrie
- Gas- und Dampfturbinen, Kompressoren, Heissgasexpander usw.
- Generatoren und Elektromotoren
- Pumpen

Chemtech

Trenn- und Mischtechnologie und damit verbundene Services

Wir bieten Trenn- und Mischtechnologie, Prozesslösungen sowie Vor-Ort-Services für die Öl- und Gasindustrie, die kohlenwasserstoffverarbeitende Industrie und die chemische Prozessindustrie. Unsere fortschrittlichen und wirtschaftlichen Lösungen setzen neue Maßstäbe auf dem Gebiet des Stoffaustausches und des statischen Mischens. Unsere Produktpalette reicht von Prozesskomponenten bis zu kompletten Trennprozessanlagen und Applikationstechnologien. Wir sind Marktführer in der Bereitstellung von Monomer- und Polymerproduktionstechnologien für Polymilchsäure (PLA) und die Devolatilisierung (Entgasung) zur wirksamen Entfernung von Reststoffen. Unser Kunden-Support bietet technische Services für Trenn- und Reaktionstechnologien sowie Trennkolonnen-Services, Installation von Trennböden und Packungen, Wartung von Trennkolonnen, automatisiertes Auftragsschweißen und Anlagenerneuerung.

Unser Fokus:

- hocheffiziente Kolonneneinbauten und Separatoren
- Verfahrenstechnik und Skid-Lösungen (transportable Anlagen)
- Services für Trennkolonnen und statische Anlagen

Applicator Systems

Systeme für das Applizieren von Flüssigkeiten

Wir bieten Produkte und Services für das Applizieren und Mischen von Flüssigkeiten. Unsere Kunden profitieren von raffinierten Lösungen auf den Gebieten der präzisen Applikation sowie der Misch- und Austragssysteme für ein und zwei Komponenten. Dank unseres globalen Netzwerks verfügen wir über lokale Kenntnisse und Kompetenzen.

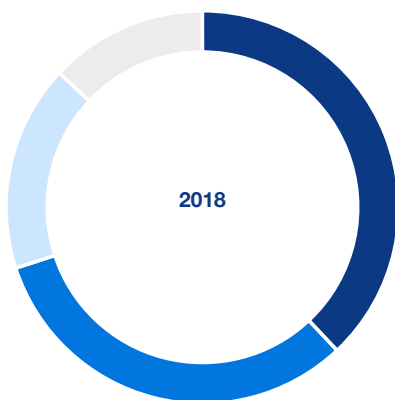
Unser Fokus:

- Misch- und Austragssysteme für Klebstoff- und Dentalmärkte
- präzise Applikationssysteme für flüssige Farbkosmetika, Schönheits- und Pflege-Accessoires
- Applikationssysteme für Ein- und Zwei-Komponenten-Anwendungen für den Gesundheitssektor und die Medizintechnik

Unsere Kennzahlen

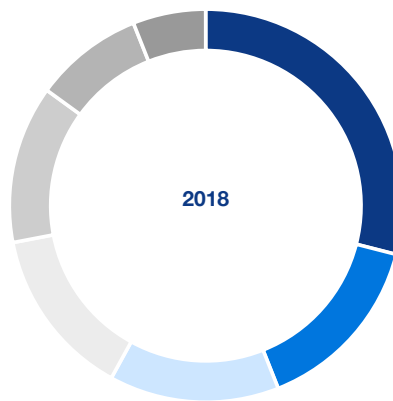
Im Jahr 2018 nahm der Bestellungseingang um 12.5% auf währungsbereinigter und um 8.4% auf organischer Basis zu. Der Umsatz stieg um 11.9% und organisch um 7.8%. Das operative EBITA erhöhte sich um 26.7% und die operative EBITA-Marge stieg auf 9.5%.

Umsatz nach Divisionen



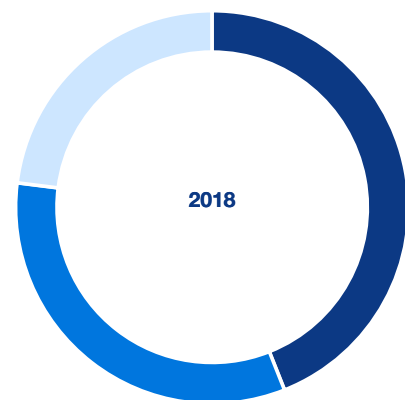
- 38% Pumps Equipment
- 32% Rotating Equipment Services
- 17% Chemtech
- 13% Applicator Systems

Umsatz nach (Sub-)Segmenten



- 29% Midstream und Downstream
- 15% Allgemeine Industrie
- 14% Energie
- 14% Wasser
- 13% Märkte von Applicator Systems
- 9% Upstream
- 6% Chemische Prozessindustrie

Umsatz nach Regionen



- 44% Europa, Naher Osten, Afrika
- 33% Nord-, Mittel- und Südamerika
- 23% Asien-Pazifik

Kennzahlen

in Mio. CHF	2018 (neue Rechnungslegungs- grundsätze) ¹⁾	2018 (bisherige Rechnungslegungs- grundsätze) ²⁾	2017	Veränderung in +/--% ³⁾	+/--% bereinigt ⁴⁾	+/--% organisch ⁵⁾
Bestellungseingang	3'531.5	3'531.5	3'155.7	11.9	12.5	8.4
Bruttomarge des Bestellungseingangs	33.3%	33.3%	34.4%			
Auftragsbestand am 31. Dezember	1'786.9	1'666.9	1'593.5	4.6		
Umsatz	3'364.9	3'404.5	3'049.0	11.7	11.9	7.8
EBIT	183.8	183.6	136.5	34.5		
opEBITA	322.5	322.2	255.4	26.1	26.7	18.1
opROSA	9.6%	9.5%	8.4%			
opROCEA	18.1%	17.8%	15.8%			
Nettogewinn, den Aktionären der Sulzer AG zustehend	113.7	113.0	83.2	35.8		
Unverwässerter Gewinn je Aktie	3.56	3.54	2.44	45.1		
Free Cash Flow	173.9	173.9	127.0	37.0		
Nettoliquidität	-239.0	-239.0	-225.0			
Mitarbeitende (Anzahl Vollzeitstellen) am 31. Dezember	15'572	15'572	14'732	5.7		

1) Unter Berücksichtigung von IFRS 15, für Details siehe Lagebericht und Anhang 34 der Konzernrechnung.

2) Ohne Berücksichtigung von IFRS 15, Anwendung gleicher Rechnungslegungsgrundsätze wie im Vorjahr.

3) Vergleich 2018 (bisherige Rechnungslegungsgrundsätze) mit 2017.

4) Bereinigt um Währungseffekte. Vergleich 2018 (bisherige Rechnungslegungsgrundsätze) mit 2017.

5) Bereinigt um Akquisitions- und Währungseffekte. Vergleich 2018 (bisherige Rechnungslegungsgrundsätze) mit 2017.

Angaben je Aktie

CHF	2018	2017	2016	2015	2014
Nettogewinn, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	3.56	2.44	1.73	2.17	8.09
Veränderung zum Vorjahr	46%	41%	-20%	-73%	17%
Eigenkapital, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	48.00	49.40	46.40	65.30	71.60
Ordentliche Dividende	3.50 ¹⁾	3.50	3.50	3.50	3.50
Sonderdividende	-	-	-	14.60	-
Payout ratio	98%	143%	202%	161%	43%
Durchschnittliche Anzahl ausstehender Aktien	31'934'459	34'084'133	34'102'610	34'035'862	34'007'309

1) Vorschlag an die Generalversammlung.

Börseninformationen

	2018	2017	2016	2015	2014
Namenaktie (in CHF)					
– höchst	137.50	129.90	107.80	120.10	143.90
– tiefst	76.30	102.30	75.55	88.55	94.95
– Jahresende	78.05	118.20	105.00	94.35	106.00
Börsenkapitalisierung per 31. Dezember					
– Anzahl ausstehender Aktien	33'950'499	34'043'093	34'084'909	34'075'179	34'007'430
– in Mio. CHF	2'650	4'024	3'579	3'215	3'605
– in Prozent des Eigenkapitals	163%	240%	226%	145%	148%
Kurs-Gewinn-Verhältnis per 31. Dezember					
	21.9x	48.4x	60.6x	43.5x	13.1x
Dividendenrendite per 31. Dezember					
	4.5%	3.0%	3.3%	3.7%	3.3%

Aktionärsstruktur am 31. Dezember 2018

Anzahl Aktien	Anzahl Aktionäre	Anteil
1–100	4'046	0.6%
101–1'000	4'219	3.8%
1'001–10'000	460	3.6%
10'001–100'000	105	8.7%
Über 100'000	19	60.2%
Total registrierte Aktionäre und Aktien (ohne eigene Aktien Sulzer AG)	8'849	77.0%