

Unser Unternehmen

Das Kerngeschäft von Sulzer umfasst Flow Control und Applikatoren. Wir sind auf Pumpen, auf Services für rotierende Maschinen sowie auf Trenn-, Misch- und Applikationstechnologien spezialisiert. Unsere Kunden können sich auf ein Netz von über 180 Produktions- und Servicestandorten in mehr als 40 Ländern auf der ganzen Welt verlassen.

Pumps Equipment

Pumpentechnologie und -lösungen

Wir bieten ein breites Spektrum an Pumpenlösungen, zugehörigen Komponenten und Services. Die Kunden profitieren dabei von umfassender Forschung und Entwicklung. Wir liefern hocheffiziente Produkte, die dazu beitragen, Emissionen und Energieverbrauch zu senken. Unsere modernen Produktions- und Testanlagen weltweit stellen Kundennähe sicher.

Unser Marktfokus:

- Förderung, Transport und Verarbeitung von Rohöl und seinen Derivaten
 - Wasserversorgung, -aufbereitung und -transport sowie Abwasseraufbereitung
 - Energieerzeugung mit fossilen Brennstoffen, Kernenergie und erneuerbaren Energien
 - bestimmte allgemeine Industriebereiche, wie zum Beispiel Papier und Zellstoff, Düngemittel und sonstige Märkte
-

Rotating Equipment Services

Servicelösungen für rotierende Maschinen

Wir bieten Servicelösungen für Turbinen, Pumpen, Kompressoren, Motoren, Generatoren sowie für anderes Equipment von Sulzer oder Drittanbietern. Mit unseren Services tragen wir zur Verbesserung der Prozesse und der Performance unserer Kunden bei. Unsere schnelle, flexible und passgenau auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Projektabwicklung reduziert Wartungszeiten und -kosten. Mit unserem globalen Netzwerk von Servicezentren bieten wir unseren Kunden sämtliche Services und Lösungen unter einem Dach an, beispielsweise Unterhalt, Reparatur, Ersatzteilbeschaffung und Retrofits oder Upgrades. Als vollintegrierter Servicepartner ist Sulzer in der Lage, Projekte von der Konzeption bis zur endgültigen Installation und Inbetriebnahme vor Ort abzuwickeln.

Unser Marktfokus:

- Gas- und Dampfturbinen
 - Kompressoren
 - Generatoren und Elektromotoren
 - Pumpen für die Öl-, Gas- und Energiemärkte sowie weitere Branchen
-

Chemtech

Trenn- und Mischtechnologie und damit verbundene Services

Wir bieten Trenn- und Mischtechnologie, Prozesslösungen sowie Vor-Ort-Services für die Öl- und Gasindustrie, die kohlenwasserstoffverarbeitende Industrie und die chemische Prozessindustrie. Unsere fortschrittlichen und wirtschaftlichen Lösungen setzen neue Maßstäbe auf dem Gebiet des Stoffaustausches und des statischen Mischens.

Unser Marktfokus:

- hocheffiziente Kolonneneinbauten und Separatoren
 - Verfahrenstechnik und Skid-Lösungen (transportable Anlagen)
 - Services für Trennkolonnen und statische Anlagen
-

Applicator Systems

Systeme für das Applizieren von Flüssigkeiten

Wir bieten Produkte und Services für das Applizieren und Mischen von Flüssigkeiten. Unsere Kunden profitieren von raffinierten Lösungen auf den Gebieten der präzisen Applikation sowie der Misch- und Austragssysteme für ein und zwei Komponenten. Dank unseres globalen Netzwerks haben wir lokale Kenntnisse und Kompetenzen.

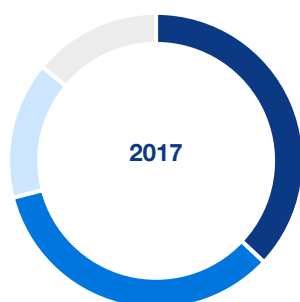
Unser Marktfokus:

- Misch- und Austragssysteme für Klebstoff- und Dentalmärkte
- präzise Applikationssysteme für flüssige Farbkosmetika, Schönheits- und Pflege-Accessoires
- Applikationssysteme für Ein- und Zwei-Komponenten-Anwendungen für den Gesundheitssektor

Unsere Kennzahlen

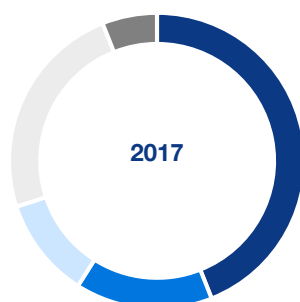
Im Jahr 2017 ist Sulzer zu organischem Wachstum des Bestellungseingangs zurückgekehrt. Das Wachstum betrug 11.8% auf währungsbereinigter und 2.2% auf organischer Basis. Der Umsatz stieg währungsbereinigt um 5.2% und ging organisch um 4.4% zurück. Das operative EBITA zog gegenüber dem Vorjahr an und die operative EBITA-Marge stieg leicht auf 8.4%.

Umsatz nach Division



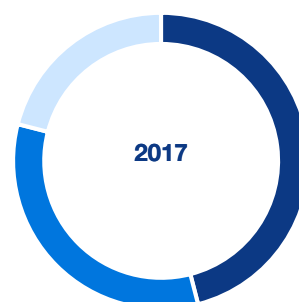
- 37% Pumps Equipment
- 34% Rotating Equipment Services
- 15% Chemtech
- 14% Applicator Systems

Umsatz nach Marktsegment



- 44% Öl und Gas
- 15% Energie
- 11% Wasser
- 24% Allgemeine Industrie
- 6% Beauty

Umsatz nach Absatzgebiet



- 46% Europa, Naher Osten und Afrika
- 33% Nord-, Mittel- und Südamerika
- 21% Asien-Pazifik

Kennzahlen

in Mio. CHF	2017	2016	Veränderung in +/-%	+/-% bereinigt ¹⁾	+/-% organisch ²⁾
Bestellungseingang	3'155.7	2'797.5	12.8	11.8	2.2
Bruttomarge des Bestellungseingangs	34.4%	34.0%			
Auftragsbestand am 31. Dezember	1'593.5	1'439.1	10.7		
Umsatz	3'049.0	2'876.7	6.0	5.2	-4.4
EBIT	136.5	115.3	18.4		
opEBITA	255.4	238.9	6.9	5.3	-2.9
opROSA	8.4%	8.3%			
opROCEA	15.8%	15.7%			
Nettogewinn, den Aktionären der Sulzer AG zustehend	83.2	59.0	41.0		
Unverwässerter Gewinn je Aktie	2.44	1.73	41.2		
Free Cash Flow	127.0	200.5	-36.7		
Nettoliquidität	-225.0	-35.9			
Mitarbeitende (Anzahl Vollzeitstellen) am 31. Dezember	14'732	14'005	5.2		

1) Bereinigt um Währungseffekte.

2) Bereinigt um Akquisitions- und Währungseffekte.



15'000
Mitarbeitende

Rund 15'000 Mitarbeitende aus der ganzen Welt arbeiten bei Sulzer.



180
Produktions- und
Servicestandorte

Sulzer verfügt über ein globales Produktions- und Servicenetz.

CHF 3.0
Mrd.

Umsatz im Jahr 2017

Sulzer generierte im Jahr 2017 einen Umsatz von CHF 3.0 Milliarden.

Angaben je Aktie

CHF	2017	2016	2015	2014	2013
Nettogewinn, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	2.44	1.73	2.17	8.09	6.89
Veränderung zum Vorjahr	41%	-20%	-73%	17%	-23%
Eigenkapital, einem Aktionär der Sulzer AG zustehend	49.40	46.40	65.30	71.60	68.70
Ordentliche Dividende	3.50 ¹⁾	3.50	3.50	3.50	3.20
Sonderdividende	-	-	14.60	-	-
Payout ratio	143%	202%	161%	43%	46%
Durchschnittliche Anzahl ausstehender Aktien	34'086'386	34'102'610	34'035'862	34'007'309	33'999'429

1) Vorschlag an die Generalversammlung.

Börseninformationen

	2017	2016	2015	2014	2013
Namenaktie (in CHF)					
- höchst	129.90	107.80	120.10	143.90	171.00
- tiefst	102.30	75.55	88.55	94.95	129.60
- Jahresende	118.20	105.00	94.35	106.00	143.90
Börsenkapitalisierung per 31. Dezember					
- Anzahl ausstehender Aktien	34'043'093	34'084'909	34'075'179	34'007'430	33'979'955
- in Mio. CHF	4'024	3'579	3'215	3'605	4'890
- in Prozent des Eigenkapitals	240%	226%	145%	148%	209%
Kurs-Gewinn-Verhältnis per 31. Dezember	48.4x	60.6x	43.5x	13.1x	20.9x
Dividendenrendite per 31. Dezember	3.0%	3.3%	3.7%	3.3%	2.2%

Aktionärsstruktur am 31. Dezember 2017

Anzahl Aktien	Anzahl Aktionäre	Anteil
1-100	3'391	0.5%
101-1'000	27	2.5%
1'001-10'000	303	2.4%
10'001-100'000	63	5.6%
Über 100'000	8	69.9%

Unsere Highlights

Das Jahr 2017 bescherte uns zahlreiche Highlights. So verhalfen uns eine Reihe von Akquisitionen zu mehr Dynamik und Wachstum. Mit den gruppenweiten Sulzer Innovation Awards stärkten wir unsere Innovationskultur. Wir unterstützen auch in Zukunft Gemeinschaften, in denen wir tätig sind, so wie zuletzt in Südafrika.

Wachstum durch Akquisitionen in allen Bereichen



Auch im Jahr 2017 erweiterten wir unser Portfolio und unsere Marktpräsenz mit gezielten Akquisitionen über unser gesamtes Produkt- und Servicespektrum hinweg. Wir etablierten die neue Division Applicator Systems (APS), in der seit dem 1. Januar 2017 die Geschäfte mit Austrags- und Applikationssystemen für die Dental-, Gesundheits- und Kosmetikmärkte sowie für die Bereiche Bau und Klebstoffe zusammengefasst sind. Mit der Akquisition von [Transcodent](#) im September stärkten wir das Dentalsegment, in dem Sulzer bereits ein globaler Marktführer ist.

Die Division Pumps Equipment schloss Ende Januar 2017 die Akquisition des Pumpenherstellers [Ensival Moret \(EM\)](#) ab. EM erweitert unser Produktsortiment mit Axial- und Feststoffpumpentechnologien. Ausserdem kündigten wir im Dezember 2017 die Akquisition von [JWC Environmental, LLC](#) an (abgeschlossen im Januar 2018). JWC ist ein führender Anbieter von Produkten zur Reduzierung und Entfernung von Feststoffen aus dem Abwasser. Die Akquisition verbessert unseren Zugang zum kommunalen und industriellen Abwassermarkt in den USA.

Unsere Division Rotating Equipment Services wickelte Ende Juni die Übernahme von [Rotec GT](#) ab. Mit dem Zukauf des hauptsächlich auf den russischen Markt ausgerichteten Geschäfts für Gasturbinenservices konnten wir unsere Präsenz in diesem Markt erheblich steigern.

Mit der Akquisition von [Vessel Internal Electrostatic Coalescer \(VIEC\)](#) wurde zudem im Januar 2017 eine kleinere, aber sehr vielversprechende Übernahme getätigt. Wir erwarten, dass deren Trenntechnologie sich als zukunftssträchtige Upstream-Anwendung erweisen wird, sobald die Markterholung einsetzt.

Sulzer Innovation Awards: Und die Gewinner sind ...

Innovation ist der Schlüssel für unseren zukünftigen Erfolg. Mit den Sulzer Innovation Awards werden Innovationen ausgezeichnet, die unserem Unternehmen den grössten Wert beschert haben. Es geht aber auch darum, die Innovationskultur von Sulzer zu fördern und zu stärken sowie die Leistungen und wesentlichen Beiträge unserer talentierten Mitarbeitenden überall auf der Welt anzuerkennen.



Die stolzen Gewinner der ersten unternehmensweiten Sulzer Innovation Awards (von links nach rechts): Chris Langham, Claudia Pudack, Halbe Jansen, Simon Gassmann, Thomas Felix, Marcelo Inforsati und Matt Bourne.

Im Jahr 2017 wurden aus 99 Nominierungen drei Gewinner gekürt:

Multiblok™ Suspensionskristallisator

Der Multiblok™ Suspensionskristallisator ist ein modulares System mit standardisierten Segmenten zur Kristallisation und Durchmischung, die in einzigartiger Konstruktionsweise übereinander gestapelt sind. Es handelt sich um ein brandneues Konzept, das eine höhere Flexibilität der Anlagenkapazität ermöglicht, die Konstruktions- und Fertigungskosten optimiert und

den Platzbedarf der Installation, besonders bei grösseren Anlagen, verringert. Das einzigartige Design des Kristallisators wurde mit einer Patentanmeldung geschützt.

Modernes Bestellsystem für elektromechanische Spulen

Das moderne System für die Bestellung von elektromechanischen Spulen besteht aus einer umfassenden Datenbank mit 3D-Designs für Hochspannungsspulen. Die Datenbank wurde eingeführt, um den Angebotsprozess für die Kunden zu beschleunigen und den Know-how-Austausch innerhalb von Sulzer zu vereinfachen. Während Kunden früher möglicherweise mehrere Tage auf ein Angebot warten mussten, haben sie heute online einfachen Zugang und Einsicht in komplette Zeichnungssätze und erhalten innerhalb weniger Minuten eine Offerte.

Unterwasserpumpe

Die Mehrphasenunterwasserpumpe von Sulzer steigert das Potenzial der Ölförderung unter Wasser. Eine neue Hydraulik, ein 2-MW-Permanentmagnetmotor und neue Kontrollsysteme sind nur einige der innovativen Eigenschaften unserer neuen Pumpe. Mit der neuen Unterwasserpumpe können bestehende Ölfelder intensiver abgebaut und gleichzeitig Kosten gesenkt und Betriebsunterbrechungen minimiert werden. Zusammen mit unserem Partner TechnipFMC haben wir bereits mehrere Pumpen verkauft.

Modulare Wohneinheiten für eine gute Sache spenden

Kurz nachdem Sulzer eine umfassende Überholung der Gasturbinen im Ankerlig-Kraftwerk von Eskom nahe Kapstadt, Südafrika, abgeschlossen hatte, erfuhren wir, dass die Non-Profit-Organisation Orion Unterstützung brauchte. Die Hilfsorganisation betreut geistig und körperlich schwer behinderte Menschen in Südafrika. Sie bietet diesen Menschen dank professioneller Therapieleistungen und Entwicklungsdiensten eine echte Zukunftsperspektive. Im August 2017 überliess Sulzer der Organisation vier modulare Wohneinheiten, die das Unternehmen ursprünglich während der Eskom-Wartung genutzt hatte. Die Einheiten werden als Schulungs-, Kunst-, Personal- und zusätzlicher Lagerraum Verwendung finden.

